

Descripción del producto

La elaboración de los tapones BIO, requiere de una combinación de laboriosos y complejos procesos físicos y químicos, energéticamente sostenibles y respetuosos con el medio ambiente, higiene y seguridad para obtener un producto de aspecto natural pero con los parámetros requeridos en los tapones estándar.

Con los tapones BIO, tanto Ebrocork como clientes y consumidores encuentran un equilibrio entre objetivos tecnológicos, económicos y ecológicos, satisfaciendo la consecución de todos ellos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Principales características

- Producto natural, reciclable, biodegradable y reutilizable (para otros usos), procedente de una fuente renovable.
- Los procesos de fabricación, mantienen la estructura celular del tapón, tanto a nivel superficial como en el interior del mismo, por lo que el producto muestra todas las características naturales del corcho.
- Excelentes propiedades físicas, mecánicas y sensoriales.
- Emplea productos de tratamiento de superficie procedentes de la agricultura ecológica, incluyendo ceras de abeja, manteniendo las propiedades de estanqueidad y fuerzas de extracción conseguidas en los tapones de corcho convencionales.

Características		Especificaciones	Método
Dimensional	Longitud	49 mm ó 45 mm ± 0.5 mm	UNE 56921/ISO 9727-1
	Diámetro	24,2 ± 0.4 mm	UNE 56921/ISO 9727-1
Física	Densidad aparente	125-230 Kg/m ³	UNE 56921/ISO 9727-2
	Humedad absoluta	4 - 8 %	UNE 56921/ISO 9727-3
Mecánica y operacional	Fuerza de extracción	30 ±10 daN	UNE 56921
	Estanqueidad	Ausencia de fugas 1.5 bar	UNE 56934
	Recuperación dimensional	> 96 %	UNE 56921/ISO 9727-4
Química/ Microbiana	Análisis microbiológico		UNE 56921
	Hongos filamentosos/Levaduras Bacterias aeróbicas	< 10 U.F.C / tapón < 30 U.F.C / tapón	
	Residuo de peróxidos	< 0,0025 mg / tapón	UNE 56929
	Residuo de polvo de corcho	< 1 mg / tapón	UNE 56921
Análisis sensorial	Análisis sensorial	Ausencia de olores extraños	UNE 56928

*MI, Método Interno

Recomendaciones

Temperatura ideal de almacenaje entre 15 y 25 °C, en lugares con ausencia de olores, secos y aireados.

- Humedad relativa adecuada entre 50 y 70%.
- Se recomienda su utilización en un periodo máximo de 6 meses.
- Vaciar la tolva de alimentación de tapones tras cada embotellado.
- No se deben abrir las bolsas hasta la utilización de los tapones. No dejar las bolsas abiertas con los tapones sobrantes. Cerrarlas.
- Los tapones deben ser tratados como un producto alimentario, y no deben estar almacenados con productos químicos contaminantes u otros que desprendan olores.
- Los procesos y productos utilizados en su fabricación, cumplen con el Código Internacional de buenas Prácticas Taponeras. Certificados por CE-Liège. Auditados por Bureau Veritas y según R.D.